

FILTERMIST Xcel2

オイルミストフィルタ

オイルミストとEDM煙処理 のフレキシブルなソリューション



PROJECT SUMMARY

アプリケーション

研削やエロージョン作業では大量なオイルミストと煙が発生し、それらを開放型マシンから除去する必要がある。回収ユニットには非常に高度な性能とともに、工場内を自由に動かせるスタンドアロンシステムのフレキシビリティが求められる。

ソリューション

FiltermistXcel2オイルミストコレクタユニットは開放型マシン作業に対応する実証された高性能を提供。Loc-Line真空ホースを用いて研削・エロージョン装置上の適切な位置に回収フードを設置し、該当する機械に隣接する最適位置にFiltermistXcel2を置く自由を確保する。

FILTERMIST CASE STUDY

DONCASTERS PRECISION MACHINING

High precision machined components

United Kingdom

ドンカスターズ・プレジジョン・マシニング社では、フィルタミストの非常にフレキシブルな高性能ソリューションを導入し、シュルーズベリ工場の研削および放電加工から発生するオイルミストと煙を一掃しました。

同社はガスタービンエンジン用のノズルガイドベーンとタービンブレードの鍛造・鍛造のスペシャリストとして、幅広い研削とエロージョン加工を提供しています。

「フィルタミストには必要に応じて工場内のあちこちに容易に移動できる優秀なスタンドアロン装置を供給する能力がある」

シュルーズベリ工場のスペース配分と装置計画の責任者である生産技術者ボブ・コムリーは言います。

「ここでは広範囲にわたる厳しい条件に厳格に対応できる排気システムが必要だ。オイルミストと煙を効果的に排除するとともに、開放型マシンの工作作業に十分対応できるパワフルな性能が要求されるし、当社の無駄のない生産方針のため、フレキシビリティの高さも必須になる。フィルタミストには必要に応じて工場内のあちこちに容易に移動できる優秀なスタンドアロン装置を供給する能力がある。」

FiltermistXcel2フィルタにはスタンド搭載式のモデルもあり、アプリケーションに応じて垂直に設置することができます。またLoc-Line真空ホースを用いて回収フードの位置を正確に保ちながら、FiltermistXcel2を機械近くの最適位置に置く自由を許します。この高度な復元力をもつモジュラーホースシステムは360°のフレキシビリティを提供しますが、所定位置からずれることはなく、しかも作業員が機械にアクセスするときには単に脇へ寄せることが可能です。

同社がクルーからシュルーズベリに移転した際に、煙霧除去のほとんどを行うためにフィルタミストが選ばれましたが、現在では工場全体の排出ユニットをカバーする総合サービスと保守のパッケージを提供するようになりました。スタンドアロン式フィルタは割り当てられた機械にとどまるため、ドンカスターズ社では新工場で効率的な排出システムに対する懸念なしに運転再開を計画することができました。